|  |  |
| --- | --- |
|  ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ  ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ Δ/ΝΣΗ Π. & Δ. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Β΄ ΑΘΗΝΑΣ**8Ο ΓΕΝΙΚΟ ΛYΚΕΙΟ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ** Κριεζή 55 Τ.Κ. 15125, Μαρούσι Πληροφορίες: 🕿 : 210-685522 7 FAX: 210-6835419 **e-mail :** mail@8lyk-amarous.att.sch.gr | Μαρούσι , 13/10/2017, Αριθ. Πρωτ. : 341Προς: ΠΡΑΚΤΟΡΕΙΑ ΤΑΞΙΔΙΩΝ |

**ΘΕΜΑ** : 7ήμερη εκδρομή Γ΄ τάξης του 8ου Λυκείου Αμαρουσίου στην Βόρεια Ιταλία

Παρακαλούμε να μας στείλετε **κλειστή** προσφορά μέχρι και την Παρασκευή **20/10/2017** για την **7μερη** εκδρομή που προτίθεται να κάνει η **Γ΄** τάξη του σχολείου μας το χρονικό διάστημα από **8/12/2017 έως και 14/12/2017** στην Βόρεια Ιταλία και θα συμμετέχουν **65 μαθητές περίπου** . Η μετάβαση και η επιστροφή θα γίνει με πούλμαν και πλοίο από το χώρο του σχολείου.

1. Η προσφορά πρέπει να περιλαμβάνει τα παρακάτω:
2. Αναχώρηση για Πάτρα – **Ανκόνα** με πούλμαν του πρακτορείου από το σχολείο την **Παρασκευή 08/12/2017** και επιστροφή στην Πάτρα από **Βενετία** με πλοίο την **Τετάρτη 13/12/2017** και μεταφορά από το λιμάνι της Πάτρας στο σχολείο με πούλμαν την Πέμπτη **14/12/2017**.
3. Αναλυτικό προτεινόμενο πρόγραμμα που θα περιλαμβάνει επισκέψεις, ξεναγήσεις στις παρακάτω πόλεις: Μιλάνο – Μπέργκαμο - Βερόνα - Μάντοβα – Βενετία – Βιτσέντζα – Πάντοβα .
4. Διαμονή στην **Βερόνα** **(4** διανυκτερεύσεις) σε ξενοδοχείο **4\*** με πρωινό και ημιδιατροφή κατά προτίμιση σε μπουφέ
5. Με την προσφορά θα αποσταλεί υποχρεωτικά ηλεκτρονική διεύθυνση του ξενοδοχείου με επιβεβαίωση διαθεσιμότητας και επιβεβαίωση κράτησης στο πλοίο σε καμπίνες .
6. Πούλμαν πολυτελές με πρόσφατο έλεγχο ΚΤΕΟ και έμπειρο οδηγό , σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία , το οποίο θα χρησιμοποιηθεί επίσης για όσες μετακινήσεις και ξεναγήσεις θα γίνουν και θα είναι επιπλέον στη διάθεσή μας για 3 πιθανές νυκτερινές εξόδους των μαθητών.
7. Ξεναγήσεις από επίσημο ξεναγό.
8. Οι προσφορές πρέπει να φτάσουν στο χώρο του σχολείου την **Παρασκευή 20/10/2017** και ώρα **11:00** προκειμένου να ανοιχθούν από την επιτροπή.
9. Ασφάλεια ταξιδιού (ταξιδιωτική ασφάλιση και ασφάλεια αστικής ευθύνης)
10. Στην προσφορά θα αναγράφεται η **συνολική τιμή** και η επιβάρυνση **ανά μαθητή**.
11. Υπεύθυνος του πρακτορείου να συμμετέχει στην εκδρομή.
12. Οι συνοδοί καθηγητές θα είναι **5** .
13. Στην τιμή θα συμπεριλαμβάνονται είσοδοι πόλεων και τοπικοί φόροι στα ξενοδοχεία.
14. Θα γίνει παρακράτηση του 20% του συνολικού ποσού ως εγγύηση, το οποίο θα αποδοθεί την επομένη της επιστροφής.
15. Κατάθεση υπεύθυνης δήλωσης ότι διαθέτει βεβαίωση συνδρομής των νόμιμων προϋποθέσεων λειτουργίας τουριστικού γραφείου η οποία βρίσκεται σε ισχύ.

Ο Δ/ΝΤΗΣ

ΚΥΤΕΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ