|  |  |
| --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ  ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ  ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ Δ/ΝΣΗ Π. & Δ. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Β΄ ΑΘΗΝΑΣ  **8Ο ΓΕΝΙΚΟ ΛYΚΕΙΟ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ**  Κριεζή 55 Τ.Κ. 15125, Μαρούσι  Πληροφορίες: 🕿 : 210-6855227  FAX: 210-6835419  **e-mail :** [mail@8lyk-amarous.att.sch.gr](mailto:mail@8lyk-amarous.att.sch.gr) | Μαρούσι 10/10/2018 Αριθ. Πρωτ. : 289Προς: ΠΡΑΚΤΟΡΕΙΑ ΤΑΞΙΔΙΩΝ |

**ΘΕΜΑ : 7**ήμερη εκδρομή Γ΄ τάξης του 8ου Λυκείου Αμαρουσίου στη Βουδαπέστη

Παρακαλούμε να μας στείλετε **κλειστή** προσφορά μέχρι και την **Τετάρτη** **17/10/2018** για την **7μερη** εκδρομή που προτίθεται να κάνει η **Γ΄** τάξη του σχολείου μας το χρονικό διάστημα από **7/12/2018 έως και 13/12/2018** στη Βουδαπέστη και θα συμμετέχουν **51 μαθητές**. Η μετάβαση και η επιστροφή θα γίνει με πούλμαν από το χώρο του σχολείου.

Η προσφορά πρέπει να περιλαμβάνει τα παρακάτω:

1. Αναχώρηση με πούλμαν του πρακτορείου από το σχολείο την **Παρασκευή 7/12/2018** και επιστροφή με πούλμαν στο σχολείο την **Πέμπτη 13/12/2018**.
2. Αναλυτικό προτεινόμενο πρόγραμμα.
3. Διαμονή σε ξενοδοχεία (**4**\*) με πρωινό και ημιδιατροφή, κατά προτίμηση σε μπουφέ, (σύνολο **6**) , στη **Βουδαπέστη** (**4** διανυκτερεύσεις 8-9-10-11/12/2018) στο **Βελιγράδι** (**1** διανυκτέρευση 7/12/2018) **,** και **Νις** (**1** διανυκτέρευση 12/12/2018)
4. Με την προσφορά θα αποσταλεί υποχρεωτικά prospectus των ξενοδοχείων, ηλεκτρονική διεύθυνση.
5. Πούλμαν πολυτελές με πρόσφατο έλεγχο ΚΤΕΟ και **2** έμπειρους οδηγούς , σύμφωνα με την κείμενες διατάξεις, τα οποία θα είναι επιπλέον στη διάθεσή μας για 3 πιθανές νυκτερινές εξόδους των μαθητών και θα χρησιμοποιηθούν επίσης για όσες μετακινήσεις και ξεναγήσεις θα γίνουν.
6. Ξεναγήσεις από επίσημο ξεναγό.
7. Οι προσφορές πρέπει να φτάσουν στο χώρο του σχολείου την **Τετάρτη** **17/10/2018** και ώρα **11:00** προκειμένου να ανοιχθούν από την επιτροπή.
8. Ασφάλεια ταξιδιού (ταξιδιωτική ασφάλιση και ασφάλεια αστικής ευθύνης)
9. Στην προσφορά θα αναγράφεται η **συνολική τιμή** και η επιβάρυνση **ανά μαθητή**.
10. Υπεύθυνος του πρακτορείου να συμμετέχει στην εκδρομή.
11. Οι συνοδοί καθηγητές θα είναι **4** .
12. Στην τιμή θα συμπεριλαμβάνονται είσοδοι πόλεων και τοπικοί φόροι στα ξενοδοχεία.
13. Θα γίνει παρακράτηση του **20%** του συνολικού ποσού ως εγγύηση, το οποίο θα αποδοθεί την επομένη της επιστροφής.
14. Κατάθεση υπεύθυνης δήλωσης ότι διαθέτει βεβαίωση συνδρομής των νόμιμων προϋποθέσεων λειτουργίας τουριστικού γραφείου η οποία βρίσκεται σε ισχύ.

Ο Δ/ΝΤΗΣ

ΚΥΤΕΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ